

无锡什么是家具封边胶价格

生成日期: 2025-10-27

1、封边热熔胶的基料封边热熔胶按基料的不同可分为三类:1)EVA(乙烯-醋酸乙烯共聚树脂)基料热熔胶,这种热熔胶又可分为有填料和无填料两类2)POLYAMIDE(聚酰胺)基料热熔胶,这种热熔胶具有很好的耐热性能和快速固化的特点,主要缺点是价格昂贵3)HMPU(聚氨脂)基料热熔胶,它是性能比较好的一类热熔胶,是高质量板材封边的保证。它价格昂贵,需要特殊的使用方法。2、封边热熔胶的粘度封边热熔胶的粘度并不能直接反映胶的性能好坏。一般情况下,封边热熔胶的粘度越高,它的初粘强度越好,但涂布性能越差。低粘度热熔胶的涂胶量较小,润湿性能更好。某些粘度低固化速度很快的热熔胶,也有可能具有高的初粘强度。对于质量差的刨花板,封边需要选用粘度较高的热熔胶,这是因为高粘度的热熔胶流动性差,涂胶时不像低粘度的热熔胶那样容易进入刨花板边部的孔隙中,从而使热熔胶能充分涂在板材边缘。常用语家具建材的热熔胶有EVA热熔胶。无锡什么是家具封边胶价格

封边胶的选择热熔胶封边是国内**普遍,**成熟的封边工艺。目前,市面上的主流封边胶为PUR热熔胶和EVA热熔胶,它们的具体对比如下:目前,封边胶的选择正朝着高粘接强度、耐高温、耐溶剂性方向发展。而PUR热熔胶凭着其优异的性能,已经逐步吞噬EVA封边胶市场。我们对PUR热熔胶的优势进行了总结:从反应原理来看EVA热熔胶通过加热发生物理反应进行贴合,具有“可逆性”;而PUR封边热熔胶加热后与空气中的湿气进行化学反应,是“不可逆”的,即使再加热也不会融化。“不可逆”使得PUR相比于EVA更耐高温,耐湿抗潮,具有更优异的胶合强度,不易脱落。无锡什么是家具封边胶价格为什么?同样的封边热熔胶部分成品总出现问题?

家具板材封边溢出的胶该如何清理?嗯,出现这种情况,就说明这确实是小作坊做的!如果是机械封边的话,稍好一点的设备都会带有一个叫做修边刀的东西,就是用来对封边条和溢出来的胶进行处理的。很便宜的设备则没有,再加上检修不到位,就会出现楼主的问题!如果是手工封边的话,那就是更差的,封边质量完全没法保证,后期脱落的可能性很大!这就看你的缝边皮的厚薄了,一般厚点的应该是机械封的,很薄的就是手工封的可能性大点,异形的就肯定是手工封的了!

手动封边机胶罐温度一般控制在180℃以下,所以要用使用温度在180℃以下的热熔胶。如果在手动封边机上封0.2mm厚以下的薄PVC那么所用热熔胶的使用温度必须在120℃左右。对于自动或半自动封边机,由于基材和封边带经过涂胶和压贴后,很快要对封边带进行端头截断、上下修边和抛光等机械加工,这些过程中封边带要经受机械切削力,所以要求热熔胶具有较短的开放时间和很高的初粘强度。特别是对于较厚的封边材料(如厚的实木边条),由于切削力很大,如果热熔胶的初粘强度不够,板材和封边带之间将会开裂。一般情况,国内使用自动封边机的进料速度在8-25m/min之间,封边热熔胶的使用温度在200℃左右。定制家具发展迅猛,胶粘剂企业如何趋势追击?

3、热熔胶对基材和封边材料的要求:(1)富含油脂的基材封边比较困难,油性物质会降低板材与胶的亲水性,时间长了会使粘接强度**下降,造成封边条脱落;(2)一般而言,板材和封边材料的温度要保持在室温以上,方可保证封边质量;.(3)板材和木皮的含水率不能超过12%,水分含量过高,会使得热熔胶提前固化和润湿性能下降,从而降低粘接强度;(4)防火板作为封边材料时,由于它的背面经常有不利于粘接的残余物质,所以防火板封边前,要对其背面用万能胶或合适的溶剂处理,方能获得好的封边效果;(5)有些PVC封边带,由于其背涂处理不好,常会造成

封边困难。家具封边胶如何封边的正确步骤。无锡什么是家具封边胶价格

热熔胶的主要成分是大分子聚合物。无锡什么是家具封边胶价格

市场分析01 | 中**市场中**产品企业主要由国内胶粘剂企业与专门从事热熔胶制造企业组成，企业具备自主研发能力与生产基地，产品性能在需求推动下也在逐年提高，目前已形成较为成熟的市场格局。02 | 低端市场国内低端市场大多为中小型企业或作坊式企业，产品性能与中**产品差异逐渐拉大，粘接强度远远小于**产品，且在家具**化、环保监管趋严的背景下，低端市场正逐渐萎缩，中小企业或面临淘汰或倒逼转型趋势。不过，在家具热熔胶封边领域，特别是PUR封边胶领域，我国市场比较空缺，仍然有很大的发展空间。目前PUR封边胶竞争格局呈金字塔型，**产品仍依赖于外资品牌，他们拥有强大的研发能力和品牌优势，通过在国内建立合资企业或生产基地占据市场高地。无锡什么是家具封边胶价格